

Frühlingskonzert, 24.3.2012

Marchlandhalle Angern/M. – Beginn: 18 Uhr

PROGRAMM

- Florentiner Marsch (Julius Fucik)
 - Anne Polka (Johann Strauss)
- Kleine Alpenfantasie (Manfred Sternberger)
- Verlor'ne Liab (C.M. Ziehrer, Solist: H. Schmid)
- The Magnificent Seven (Elmer Bernstein)

PAUSE

- Carpe Diem (Manfred Sternberger)
 - Libertango (Astor Piazzolla)
- Satchmo – A Tribute to Louis Armstrong (arr. Ted Ricketts)
 - Hawaii Five O (Morton Stevens)
 - Heidrun Polka (Franz Watz)

Zugaben:

- Deutschmeister Regimentsmarsch
 - Rainer Marsch